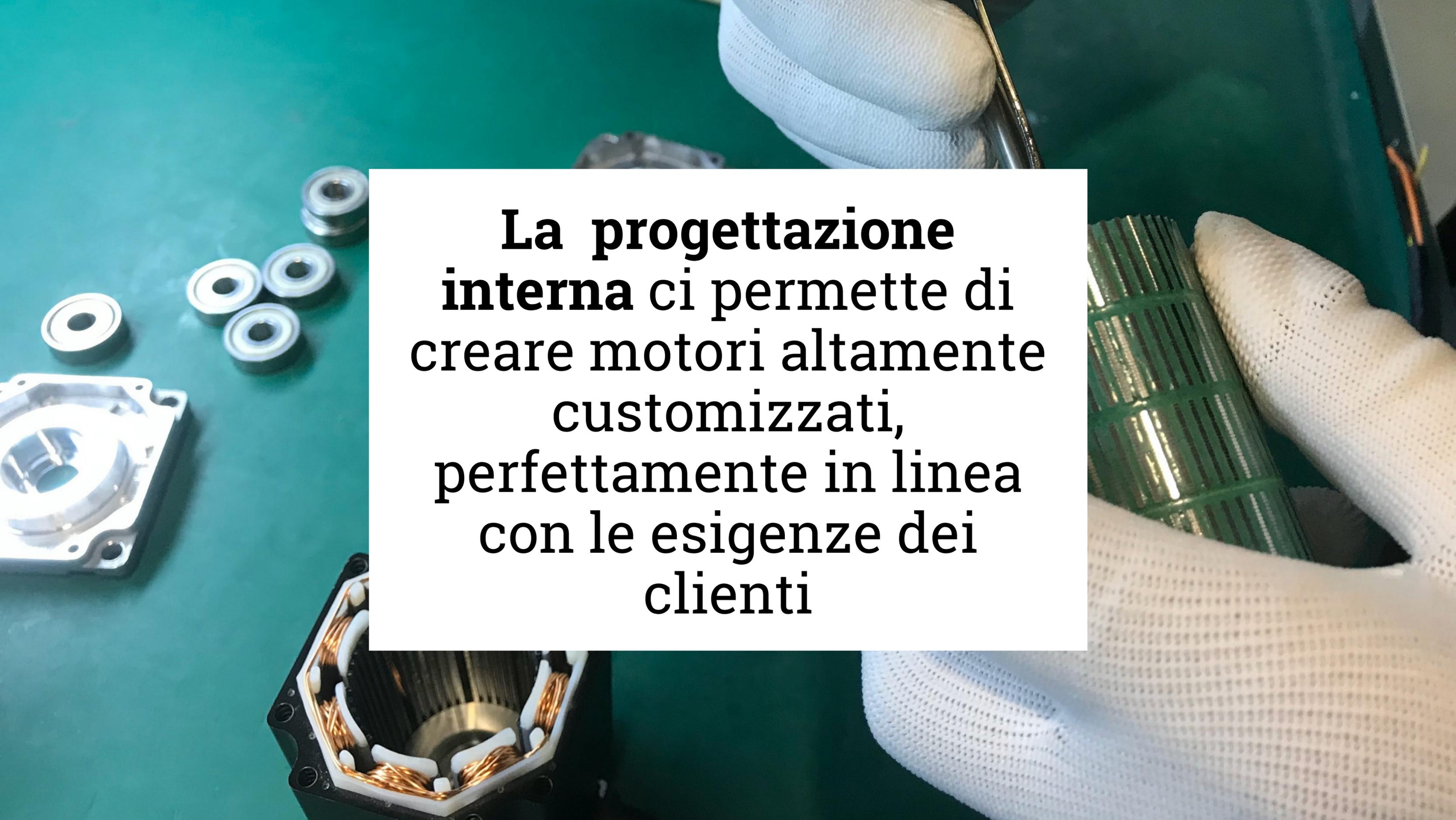


MOTORI DUREVOLI, AD ALTE
PERFORMANCE ED ALTA EFFICIENZA:
LE FASI DI LAVORAZIONE

COME PRODUCIAMO I NOSTRI MOTORI

Ever
ELETTRONICA
the clever drive





**La progettazione
interna ci permette di
creare motori altamente
customizzati,
perfettamente in linea
con le esigenze dei
clienti**

LE FASI DI LAVORAZIONE



Lavorazione delle flange

Dopo la pressofusione dell'alluminio, le flange vengono rettificate e lavorate per garantire la precisione e le personalizzazioni richieste dai clienti



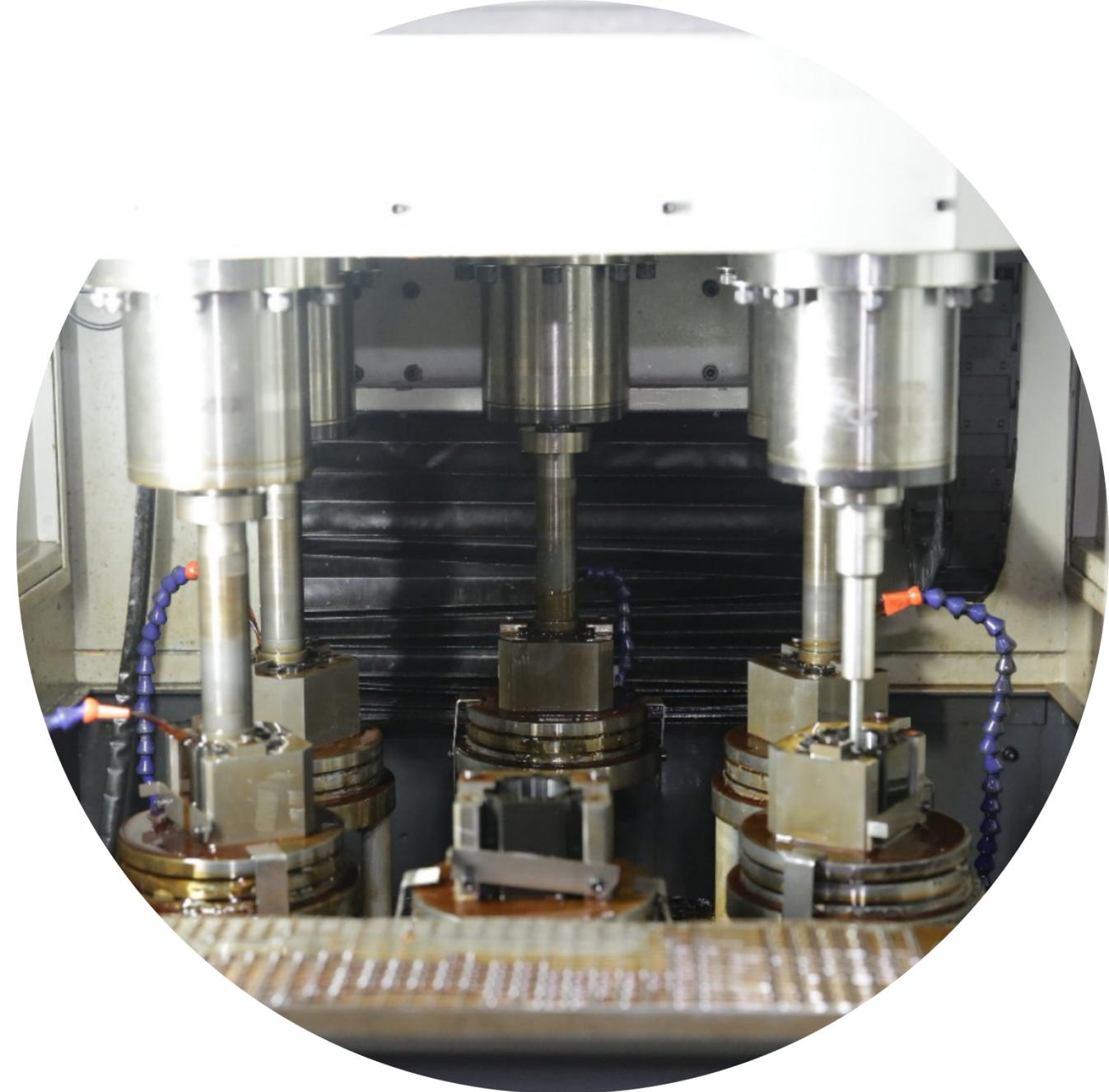
Rettifica dei rotori

I rotori vengono dapprima **assemblati** con delle presse automatiche, vengono poi **resinati per garantire una maggiore compattezza e resistenza alla ruggine** ed infine vengono rettificati con delle rettificatrici automatiche **con una precisione micrometrica**



Lappatura degli statori

Gli statori vengono **lappati ed ispezionati al 100%** per garantire un traferro di pochi micron



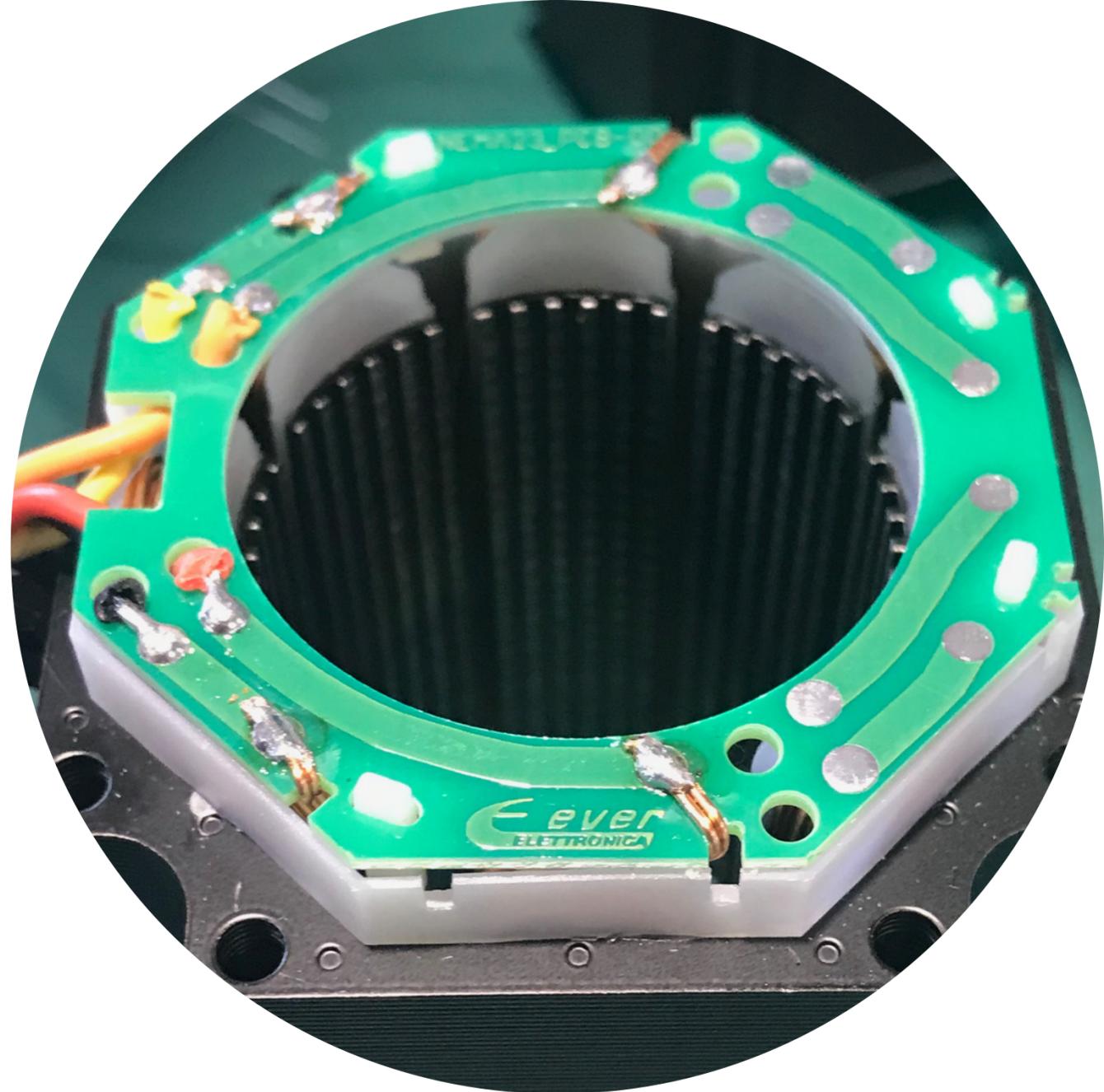
Avvolgimento delle fasi

Ogni motore, sia esso BLDC che stepper, viene avvolto con delle avvolgitrici automatiche in grado di garantire **ripetitività e stabilità nella produzione di serie**



Assemblaggio meccanico

Operai specializzati assemblano i nostri motori **meticolosamente**, saldando gli avvolgimenti ai cavi motori tramite un PCB appositamente progettato e garantendo un fissaggio ottimale tra assi e cuscinetti



Magnetizzazione

Ogni motore, una volta assemblato,
viene magnetizzato garantendo
alte prestazioni di coppia

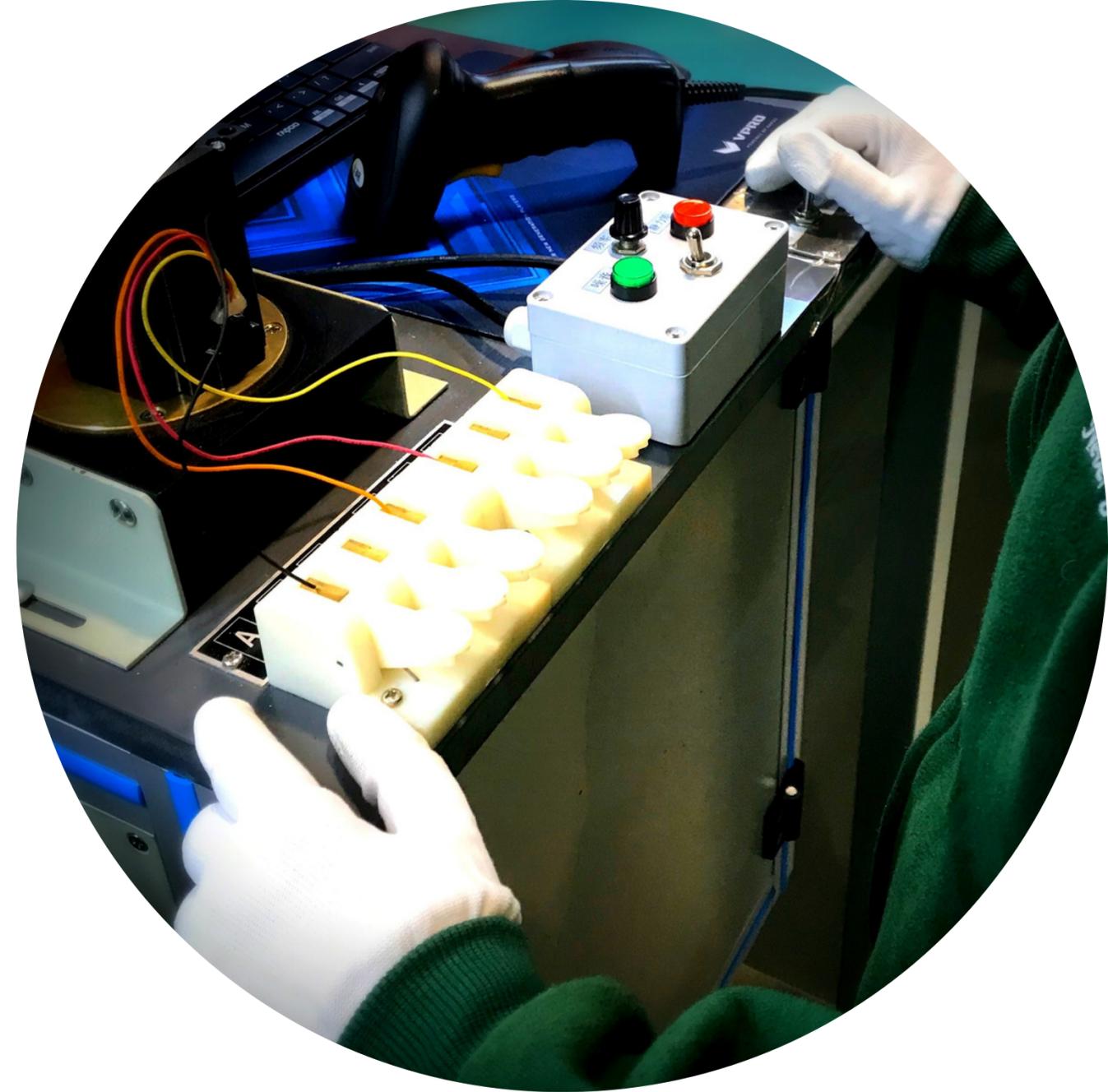


Collaudo funzionale

I nostri motori vengono **collaudati al 100%**.

Il collaudo dei motori avviene tramite macchine di test automatiche.

Ogni dato viene salvato in un database e la tracciabilità è garantita grazie al Serial ID presente su ciascun motore



"La qualità non è mai casuale; è sempre il risultato di uno sforzo intelligente."